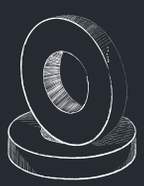
Ofen Kalibrierung mit PTC-Ringen MTH

Ziel: Optimale Sinterergebnisse für Transluzenz, Farbe und Festigkeit

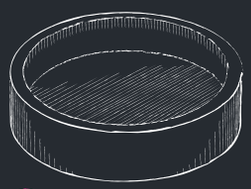
pritidenta®

Das wird gebraucht:



1 PTC-Ring

2 Messschieber



3 Sinterschale

4 Referenztemperaturtabelle

Funktionsweise:

Die PTC-Ringe zeigen die erreichte Ofentemperatur über ihre Schrumpfung während der Sinterung an.

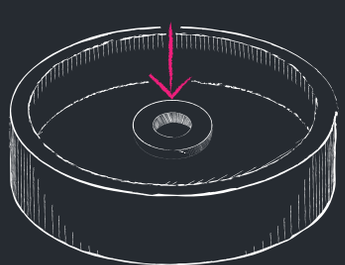
Somit reagieren die PTC-Ringe auf die eingebrachte Heizmenge (Temperatur/ Zeit). Die Referenztemperaturtabelle liegt den PTC-Ringen bei.
Diese gibt die Heizmenge auf eine Stunde Haltezeit an.

... Für unsere pritidenta Sinterprogramme bedeutet das:

priti® Sinterprogramm	Ofeneingabe: Endtemperatur/ Haltezeit	Temperatur-Toleranzbereich des Schrumpfs des PTC-Rings in Referenz-temperaturtabelle
Schnellsinterung (4h)	1.500 °C/30 min	1.480 – 1.500 °C
Standardsinterung (7h)	1.450 °C/120 min	1.450 – 1.470 °C

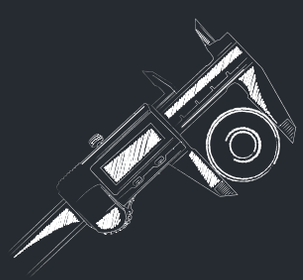
Und so wird's gemacht:

1 PTC-Ring in die Sinterschale legen



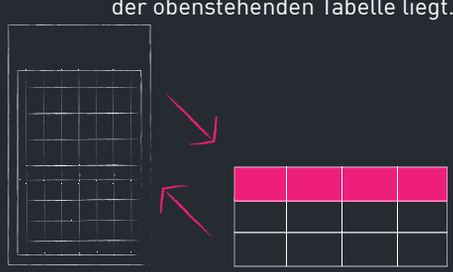
2 Sinterprogramm auswählen und starten

3 Nach Sinterung PTC-Ring mit dem Messschieber vermessen



4 Tabellen vergleichen

Durchmesser des Rings in der beiliegenden Referenz-Temperaturtabelle suchen und überprüfen, ob der Wert in der Temperatur-Toleranz der obenstehenden Tabelle liegt.



5 Eingabe korrigieren

Weicht der Wert über die Temperatur- Toleranz hinaus ab, korrigieren Sie die Ofeneingabe je nach Abweichung nach oben oder unten.

6 Vorgang wiederholen

Prüfen Sie bei der nächsten Sinterung Ihre Anpassung erneut mit einem PTC-Ring (siehe 1.-5.).

Monatlich den Ofen kalibrieren

REF 309 Rev 000 Druckdatum: 21.06.2021