



BLUE GUM

G E B R A U C H S A N W E I S U N G

Produktbeschreibung Technische Daten Gebrauchsanweisung

GA_BL-GUM_2011-10_Rev01

BLUE GUM

Hersteller: Michael Flussfisch GmbH, Friesenweg 7, 22763 Hamburg

Beschreibung:

BLUE GUM Dubliersilikon ist ein hochwertiges, additionsvernetzendes 9:1 Silikon (nach DIN EN ISO 14356:2003-10 Typ 2 – irreversible Dubliermasse) und besteht aus Basismaterial (farblos) und Härter (orange).

BLUE GUM Dubliersilikon wurde speziell für die dentale Galvanotechnik entwickelt, eignet sich aber auf Grund seiner besonderen physikalischen Werte für die Herstellung aller dentalen Zweitmodelle. Es zeichnet sich durch optimale Detailtreue, einfache Handhabung, Formstabilität und durch ein ausgezeichnetes Preis-Leistungs-Verhältnis aus.

Verarbeitung:

BLUE GUM Dubliersilikon wird gewichtsbezogen im Verhältnis 9:1 (9 Teile farbloses Basismaterial und 1 Teil orange-farbener Härter) verwendet. Der Härter ist vor Gebrauch gut durchzuschütteln. Abweichungen von den Vorgaben haben sowohl Auswirkungen auf die Abbindereaktion, als auch auf die physikalischen Eigenschaften. Die besten Ergebnisse werden bei Verwendung eines Vacuummischers erreicht. BLUE GUM Dubliersilikon kann aber auch von Hand oder mit einem geeigneten Dosiergerät verarbeitet werden.

Modellteile oder ganze Modelle aus Gips müssen Raumtemperatur (18°C - 23°C) und trockene Oberflächen haben. Verunreinigte und/oder kontaminierte Kunststoff-, Keramik- und Metallteile sind vor dem Dublieren mit Isopropanol (2-Propanol, Konzentration mindestens 70%) zu reinigen.

Oberflächenverunreinigungen, besonders durch Fette, Öle, Isoliertmittel, Cyanacrylate, Photopolymerisate können zu Reaktionen (Inhibitionsschichten) führen und somit Einfluss auf die Detailtreue haben.

Mischgefäße müssen sauber und trocken sein. Ein eigenes, nur für Silikone verwendetes und unzerkratztes Mischgefäß wird empfohlen.

BLUE GUM Dubliersilikon wird in das Mischgefäß gegeben, mit einem trockenen und sauberen Instrument kurz durchgerührt und dann vorzugsweise unter Vacuum mindestens 40 s gemischt. Beim Einsatz eines Vacuummischers ist die maximale Füllmenge des verwendeten Mischgefäßes zu beachten. Das durchgemischte Material hat nun eine homogene Farbe (orange) und wird ohne Zeitverzögerung in dünnem Strahl in die Dublierform gegossen. Danach wird die gefüllte Dublierform nicht mehr bewegt.

Tipp:

Die höchste Detailtreue erhalten Sie, wenn die zu dublierenden Teile in der Dublierkuvette oder im Dublierring so platziert sind, dass ein Mindestabstand von 8 - 10 mm sowohl zum Nachbarobjekt, als auch zum Dublierring eingehalten wird und das zu dublierende Teil ca. 10 mm mit Silikon bedeckt ist.

Nach mindestens 30 Minuten ist das Silikon ausgehärtet. Die dublierten Teile werden am besten mit Hilfe von Druckluft entformt. Durch die Entformung entsteht, besonders bei zu dünnen Silikonwandungen, eine Deformation des Materials. Durch das extrem kurze Rückstellverhalten von BLUE GUM Dubliersilikon kann die Dublierform bereits nach 5 min ausgegossen werden.

Zum Ausgießen von BLUE GUM Dubliersilikon eignen sich alle dentalen Gipse und Modellkunststoffe wie z.B. Polyurethane. Bei unbekanntem Modellmaterialien wird ein Test auf einer nicht benötigten Stelle der Silikonform (Formboden oder Formwand) empfohlen. BLUE GUM Dubliersilikon ist auch nach mehrfachem Ausgießen formstabil.

Lagerung:

BLUE GUM Dubliersilikon wird bei Raumtemperatur (18°C - 23°C) gelagert. Bei langer Lagerung können sich bei der Härter-Komponente am Behälterboden Farbpartikel absetzen. In diesem Falle ist der Härter mit einem sauberen und trockenen Instrument wieder homogen zu mischen. Direkte Sonneneinwirkung ist zu vermeiden.

Technische Daten:

Mischungsverhältnis (gewichtsbezogen) 9:1 (9 Teile farbloses Basismaterial und 1 Teil orangefarbener Härter)

Mischdauer mindestens 40 s

Verarbeitungszeit bei Raumtemperatur (18°C - 23°C) - ca. 6 min.

Aushärtezeit bei Raumtemperatur (18°C- 23°C) - mindestens 30 min.

Reißfestigkeit: > 4,7 MPa

Shore A Härte nach 60 Minuten: > 24

Angaben zur Ökologie und Entsorgungshinweise:

Additionsvernetzende Silikone sind biologisch nicht abbaubar. Ausgehärtet sind sie in Wasser unlöslich. Nach derzeitigem Kenntnisstand sind keine nachteiligen Einwirkungen auf die Umwelt zu erwarten. Additionsvernetzende Silikone können zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden, solange keine anderslautenden örtlichen Bestimmungen gelten. Beachten Sie bitte die Sicherheitsdatenblätter von BLUE GUM Dubliersilikon.

Diese Gebrauchsanweisung beruht auf Versuchen und Erfahrungen aus unserem Haus. Alle Materialien unterliegen strengen Qualitätskontrollen. Technische Änderungen behalten wir uns vor. Bei weiteren Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Berater. Bestellnummern:

BLUE GUM Basismaterial (farblos) 900g + BLUE GUM Härter (orange) 100g: Art.-Nr. 706660
Basismaterial und Härter sind nur zusammen erhältlich.