

CORiTEC 350i

CORiTEC 350i Loader

Die automatisierte All-in-One Lösung!

Mit dem Bearbeitungssystem CORiTEC 350i ist ein Maschinenkonzept entwickelt worden, welches alle modernen Anforderungen für die CAD/CAM-Bearbeitung erfüllt. So ist die Bearbeitung aller relevanten Rohlings-Materialien aus CoCr, Titan, Zirkoniumdioxid, Kunststoffen, Blockmaterialien und neuen zukünftigen Werkstoffen weitgehend ohne Einschränkungen auf einem einzigen Maschinensystem möglich.

Die moderne und optimierte Maschinenkinematik mit den hohen Freiheitswinkeln der 5 Achsen von über 30° erlaubt ein Fräsen und Schleifen in Nass- und Trockenbearbeitung in hoher Qualität. Damit ist das System als Allrounder prädestiniert für anspruchsvolle Labore, um alle typischen Indikationen im eigenen Labor und in hoher Qualität CAD/CAM-technisch herstellen zu können.

Das optionale Nullpunktspannsystem ermöglicht bei der CORiTEC 350i einen einfachen Rohlingswechsel des kompletten Rohlingshalter per Knopfdruck. Zudem können mit dem Nullpunktspannsystem unterschiedlichste Adaptersysteme eingesetzt werden, wie z.B. der 15-fach premilled Abutments Adapter oder das Baltic Denture System. Die CORiTEC 350i Loader ist zudem mit vollautomatischem Blankwechsler ausgestattet (für bis zu 12 Rohlinge).

Technische Highlights

- 5-Achs-Simultan-Bearbeitung
- Basisaufbau aus Stahl/Aluminium
- Nass- und Trockenbearbeitung integriert
- Nullpunktspannsystem (bei CORiTEC 350i optional)
- Bearbeitung von allen wesentlichen Werkstoffen der Dentalbranche inklusive Metallbearbeitung
- Achs-Anstellwinkel bis 30°
- 20-fach Werkzeugwechsler
- HF-Spindel mit bis zu 60.000 U/min
- Steuer-PC mit Touchscreen integriert
- Servomotorantriebe in allen Achsen
- Späneschutz des Werkzeugwechslers
- Stirnseitige Bearbeitung des Werkstücks möglich (B-Achse in 90 Grad-Stellung)



Haltersysteme



Hochgenaue Präzision
durch integrierte
Temperaturkompensation



Technische Daten

Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen - Simultanbearbeitung
Max. Anstellwinkel bei Bearbeitung mit 98mm-Rohling	A-Achse +/- 30° / B-Achse +/- 25°
Max. Achs-Anstellwinkel	A-Achse: 360° / B-Achse: 115°
Nassbearbeitung	Integriert
Drehzahl Max. / P _{max}	60.000 U/min / 1 kW
Achsantriebe	Servomotoren mit Encoderauflösung 0,5 µm
Werkzeugaufnahme	6 mm Schaft
Werkzeugwechsler	20-fach mit Späneschutzabdeckung
Werkstückwechsler	350i: Manuell (Nullpunktspannsystem optional) 350i Loader: vollautomatisch 6-fach (bis 12-fach optional)
Gewicht	350i: 180 kg / 350i Loader: 225 kg
Breite x Tiefe x Höhe	350i: 758x790x857 mm 350i Loader: 1058x790x857 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	100 V-240 V / 50/60 Hz / 2200 W
Druckluftversorgung	6-9 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute
Materialien	CoCr/NEM, Titan, Zirkoniumdioxid, Aluminiumoxid, PMMA, Kunststoffe, Composite, Wachs, Glaskeramik, Hybridkeramik
Kompatibilität	98 mm/98,5 mm Rohlinge, CAD/CAM-Blöcke, nt-Trading präfabrizierte Abutments, Medentika PreFace® Abutments, Baltic Denture, Lava Frames