

CORiTEC 350i robot

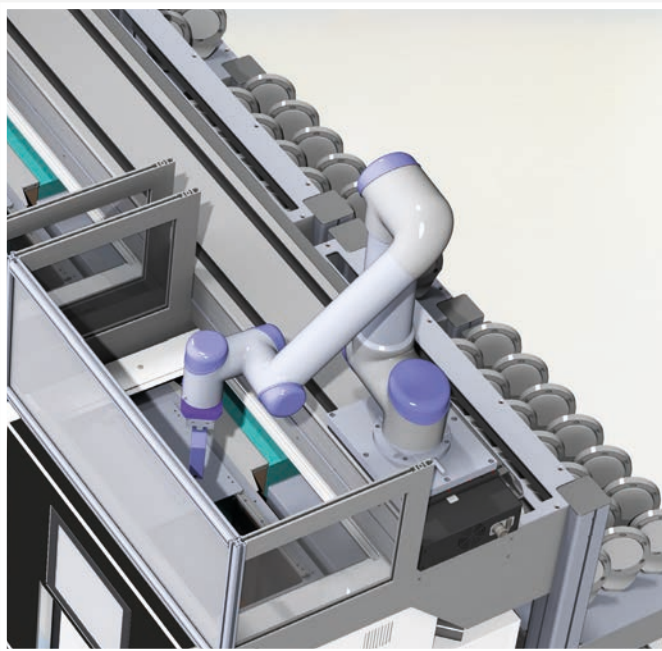
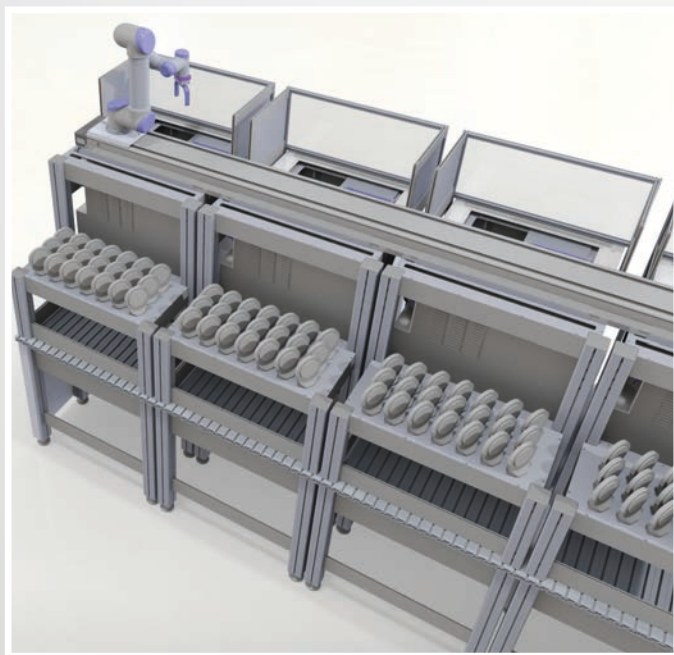
Die vollautomatisierte modulare Lösung für Produktionszentren

Das HighEnd-System für Fräszentren wurde auf Basis der neuartigen CORiTEC 350i PRO realisiert. Alle verbauten Komponenten sind auf Präzision, Langlebigkeit und auf den neusten technologischen Stand ausgelegt: Basisaufbau aus Polymerbeton, AC-Servoantriebe mit absoluten Messsystemen in allen Achsen, Nullpunktspannsystem und intelligentes zentrales Job-Management. Die Produktionsstraße ist mit einem 6-Achs-Handling-Roboter und einem großen Blankmagazin ausgestattet, welches das System zu einer voll automatisierten Produktionsstraße für alle relevanten Materialien komplettiert.

Das Maschinenkonzept der „PRO“-Serie überzeugt mit präzisen, vibrationsfreien und dynamischen Bewegungsabläufen in allen anspruchsvollen und komplexen Materialien. Dies ermöglicht eine sehr gute Oberflächenqualität und Genauigkeit beim Fräsen und Schleifen in Nass- oder Trockenbearbeitung.

Technische Highlights

- vollautomatisierte Produktionsstraße für alle dental-relevanten Materialien
- Roboter-Handling für Beladung und Entladung der Maschinen
- 24 Stunden Produktion vollautomatisiert möglich
- bis zu 84 Dentalrohlinge im integrierten Material-Lager
- Beladen neuer Blanks und Ausschleusen der Arbeiten während des Produktionsprozesses
- erweiterbar auf bis zu 5 „CORiTEC 350i PRO“-Fräsmaschinen mit einem Roboter-Handling
- optionales Laserschneid- und Graversystem zum Markieren und Austrennen der gefrästen Arbeiten
- Job-Management-Software für intelligentes Steuern der Produktionsstraße



Haltersysteme



24 Stunden Produktion!



Technische Daten

Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	5 Achsen - Simultanbearbeitung, Laserbearbeitung
Max. Anstellwinkel bei Bearbeitung mit 98mm-Rohling	A-Achse +/- 30° / B-Achse +/- 25°
Nassbearbeitung	integriert, mehrere getrennte Kreisläufe möglich
Drehzahl Max. / Pmax~	60.000 U/min / 1 kW
Achsantriebe	AC-Servomotoren mit hochauflösenden absoluten Messsystemen
Werkzeugaufnahme	6 mm Schaft
Werkzeugwechsler (pro Maschine)	20-fach mit Späneschutzabdeckung
Werkstückwechsler	21 / Maschine mit vollautomatischem Roboter-Handling
Gewicht	ca. 500 kg (2 Maschinen) bis 1250 kg (5 Maschinen)
Breite x Tiefe x Höhe	1600 mm bis 4000 mm x 1300 mm x 2000 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	100 V-240 V / 50/60 Hz / 2200 W pro Maschine
Druckluftversorgung (pro Maschine)	6-8 bar konstant anliegend, 60 Liter/Minute
Materialien	CoCr, Titan, Zirkoniumdioxid, Aluminiumoxid, PMMA, Kunststoffe, Komposite, Wachs, Glaskeramik, Hybridkeramik
Kompatibilität	98 mm/98,5 mm Rohlinge, CAD/CAM-Blöcke, nt-Trading präfabrizierte Abutments, Medentika PreFace® Abutments, Baltic Denture, Lava Frames