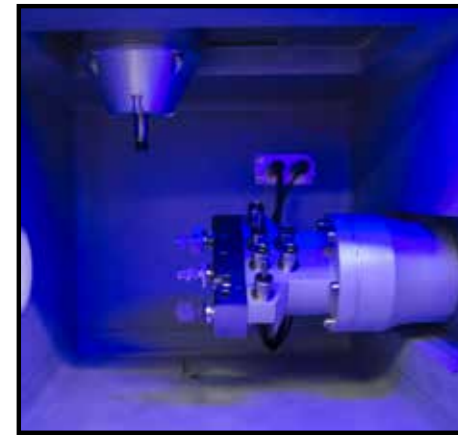


CORiTEC one

Die intelligente Praxislabor-Lösung 2.0

NEUES!
SYSTEM

Speziell für die hochwertige Bearbeitung
von Keramikblöcken
und präfabrizierten Abutments



Technische Highlights

- neuartiger, geschlossener Mono-Block-Gusskörper
- optimiertes Touch-Software-Handling
- optimale Achskinematik
- hohe Dynamik, Präzision und Geschwindigkeit
- Top Preis-/Leistungsverhältnis
- Bearbeitung aller gängigen Materialblöcke sowie präfabrizierten Abutments
- Multiadapter bis zu drei Blöcke oder Maxi-Blöcke (65mm x 40mm x 20mm)
- höchste Stabilität und Präzision
- Nass- und Trockenbearbeitung voll integriert
- automatischer 6-fach Werkzeugwechsler
- Werkzeuglaufzeitkontrolle / Bruchkontrolle / Werkzeugverwaltung / Job-Management
- integrierter Steuerungs-PC mit 10"-Touch-Display für smarte grafische Bedienung
- nur minimale Druckluft nötig (2 bar) optional Kompressor integriert
- neuartiges Kühl-/Filterungssystem für einfaches Handling
- komplett geschlossene Nasszelle mit großer Echtglasscheibe
- integrierte CNC- und CAM-Modul
- modernes, hochwertiges und ergonomisches Maschinen-Design
- leistungsfähige Frässpindel mit 80.000 U/min



nur **2 bar** nötig
optional Kompressor integriert

Das neue Maschinensystem CORiTEC one ist perfekt zur Bearbeitung von allen gängigen CAD/CAM Blöcken bis zu einer Größe von 65mm x 40mm x 20mm (Maxi-Blöcke) geeignet. Mit der neuen äußerst stabilen Achskinematik ist die Maschine auch zur Bearbeitung von präfabrizierte Abutments geeignet.

Durch den hochwertigen Aufbau aus Aluminiumguss wird höchste Stabilität bei gleichzeitig kleinster Stellfläche gewährleistet. Die Bedienung des Systems erfolgt komfortabel über das große Touchscreendisplay mit integriertem leistungsstarken PC; es ist kein zusätzlicher PC erforderlich. Der 3-fach Blockhalter und sechs Werkzeugpositionen mit Schwesterwerkzeugfunktion gewähren einen wirtschaftlichen, sicheren und schnellen Bearbeitungsprozess bei höchster Qualität. Die Maschine eignet sich ideal für Praxislabore in Kombination mit Intraoralscanner oder Desktopscanner, oder für das Labor oder Fräszentrum als ergänzendes spezialisiertes System zur Bearbeitung von Glaskeramiken und präfabrizierten Abutments.

Haltersysteme



Technische Daten

Anzahl Achsen und Bearbeitungsart	4 Achsen - Simultanbearbeitung
Max. Anstellwinkel der Drehachse	360° Bearbeitung möglich
Nass- und Trockenbearbeitung	Voll integriert
Drehzahl Max. / Pmax~	80.000 U/min / 0,4 kW
Achsantriebe	Microstep-Motoren
Werkzeugaufnahme	3 mm Schaft
Werkzeugwechsler	6-fach
Werkstückwechsler	Manuell 3-fach Adapter
Gewicht	65 kg
Breite x Tiefe x Höhe	380x495x600 mm
Netzspannung / Frequenz / Leistung	100V-240 V / 50/60 Hz / 800 W
Druckluftversorgung	2 bar optional Kompressor integriert
Materialien	Präfabrizierte Abutments, Zirkoniumdioxid, Aluminiumoxid, PMMA, Kunststoffe, Composite, Wachs, Glaskeramik, Hybridkeramik
Kompatibilität	CAD/CAM-Blöcke (1-fach und 3-fach-Adapter), Maxi-Blöcke (65mm x 40mm x 20mm) nt-Trading präfabrizierte Abutments, Medentika PreFace® Abutments