INFORMATION

GREY ZERO

TECHNISCHES DATENBLATT

GREY ZERO		Art.Nr.:	102156
Universallegierung gem. DIN EN ISO 22674:2006 und 9693			

Typ	IV	WAK-Wert 25-500°C	14,7 µm/m·K **
Anwendungsbereich	4,5,6,9,10	WAK-Wert 25-600°C	14,9 µm/m·K **
Farbe	weiß	Lote vor d. Br.	OR 1060w
Gold / Platin Metalle	56,60%	Lote nach d. Br.	YE 750/YE 810/RE 710

Au	Pt	Pd	Ag	Metalle der Pt-Gruppe	Cu	Zn	Sn	In	Ga	Sonstige Metalle
-	-	56,5	32,0	Ru(0,1)	-	-	3,9	7,4	-	Fe (0,1)

Dichte	11,1 g/cm^3	Vorwärmtemperatur	900°C
Vickershärte	g/b=220 w=200 a=265	Schmelzintervall	1200 - 1230°C
Dehngrenze	g/b=470 a=600 N/mm^2	Gießtemperatur	1380°C
Zugfestigkeit	g/b=580 a=700 N/mm^2	Einbettmasse	P1
Bruchdehnung	g/b=8% a=3%	Tiegel	G/K
E-Modul	125.000 N/mm^2	Vergüten	550°C / 15 min

1 Gusslegierung für Inlays u. Einzelkronen	6 Aufbrennlegierung f. Brücken jeder Spannweite	G Graphittiegel
2 Gusslegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	7 Anterior-Einzelkronen und max. 3gl. Brücken	K Keramiktiegel
3 Gusslegierung für Brücken jeder Spannweite	8 Für Presskeramik (Herstellerangaben beachten)	GI Gipsgebunden
4 Aufbrennlegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	9 Fräs-, Konus- und Teleskoptechnik	PI Phosphatgeb. graphitfrei
5 Aufbrennlegierung für mittlere Brücken	10 Modellguss	P2 Phosphatgebunden

(**) Bitte beachten Sie die Herstellerangaben für die verwendete Keramik, insbesondere die WAK-Werte.

Wichtig: Verwenden Sie ausschließlich gereinigte Gusskegel und mindestens 1/3 Neumaterial!

Die physikalischen Eigenschaften der Legierungen wurden aufgrund der Anforderungen von DIN 13906, ISO 1562 ermittelt.

CE 0483 TDB_GR_ZERO_2011-04_Rev02

FLUSSFISCH

Zertifiziertes QM-System mdc ISO 13485

MICHAEL FLUSSFISCH GMBH · Friesenweg 7 · 22763 Hamburg · Tel. 040 - 86 07 66 · Fax 040 - 861271 · info@flussfisch-dental.de · www.flussfisch-dental.de