INFORMATION

LC RED ECO32

TECHNISCHES DATENBLATT

LC RED ECO32	Art.Nr.:	112232
Universallegierung gem. DIN EN ISO 22674:2006 und 9693		

Typ	IV	WAK-Wert 25-500°C	17,1 µm/m·K **
Anwendungsbereich	4,5,6,9,10	WAK-Wert 25-600°C	17,3 µm/m·K **
Farbe	hellgelb	Lote vor d. Br.	RE 960
Gold / Platin Metalle	52,00%	Lote nach d. Br.	RE 710

Au	Pt	Pd	Ag	Metalle der Pt-Gruppe	Cu	Zn	Sn	In	Ga	Sonstige Metalle
32,0	-	19,9	35,5	Ir(0,1)	-	-	-	12,5	-	-

Dichte	12,3 g/cm^3	Vorwärmtemperatur	800°C
Vickershärte	g/b=205 w=180 a=220	Schmelzintervall	980 - 1050°C
Dehngrenze	w/b=372 a=430 N/mm^2	Gießtemperatur	1250°C
Zugfestigkeit	w/b= 556 a=573 N/mm^2	Einbettmasse	P2
Bruchdehnung	w/b=5% a=5%	Tiegel	G/K
E-Modul	100.000 N/mm^2	Vergüten	400°C, 15 min

1 Gusslegierung für Inlays u. Einzelkronen	6 Aufbrennlegierung f. Brücken jeder Spannweite	G Graphittiegel
2 Gusslegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	7 Anterior-Einzelkronen und max. 3gl. Brücken	K Keramiktiegel
3 Gusslegierung für Brücken jeder Spannweite	8 Für Presskeramik (Herstellerangaben beachten)	GI Gipsgebunden
4 Aufbrennlegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	9 Fräs-, Konus- und Teleskoptechnik	PI Phosphatgeb. graphitfrei
5 Aufbrennlegierung für mittlere Brücken	10 Modellguss	P2 Phosphatgebunden

(**) Bitte beachten Sie die Herstellerangaben für die verwendete Keramik, insbesondere die WAK-Werte.

Wichtig: Verwenden Sie ausschließlich gereinigte Gusskegel und mindestens 1/3 Neumaterial!

Die physikalischen Eigenschaften der Legierungen wurden aufgrund der Anforderungen von DIN 13906, ISO 1562 ermittelt.

CE 0483 TDB_LC_RE_ECO32_2010-11_Rev01

FLUSSFISCH

Zertifiziertes QM-System mdc ISO 13485

MICHAEL FLUSSFISCH GMBH · Friesenweg 7 · 22763 Hamburg · Tel. 040 - 86 07 66 · Fax 040 - 861271 · info@flussfisch-dental.de · www.flussfisch-dental.de