INFORMATION

ORANGE
4 OR

TECHNISCHES DATENBLATT

ORANGE 4 OR		Art.Nr.	102033
hochgoldhaltige Aufbrennlegierung gem. DIN EN ISO 22674:2006 und 9693			

Typ	IV	WAK-Wert 25-500℃	14,5 µm/m-K **
Anwendungsbereich	4,5,6	WAK-Wert 25-600℃	14,9 µm/m-K **
Farbe	hellgelb	Lote vor d. Br.	OR 1060
Gold / Platin Metalle	94,00%	Lote nach d. Br.	YE 750/YE 810

Au	Pt	Pd	Ag	Metalle der Pt-Gruppe	Cu	Zn	Sn	In	Ga	Sonstige Metalle
80,0	12,0	1,9	3,0	Ir(0,1)	1,0	1,0	-	1,0	-	-

Dichte	17,8 g/cm^3	Vorwärmtemperatur	800℃
Vickershärte	g/b=200 w=180 a=230	Schmelzintervall	1060 – 1170℃
Dehngrenze	g/b=470 a=590 N/mm^2	Gießtemperatur	1320℃
Zugfestigkeit	g/b=600 a=670 N/mm^2	Einbettmasse	P2
Bruchdehnung	w=8% a=5%	Tiegel	G/K
E-Modul		Vergüten	500℃ / 15 min

1 Gusslegierung für Inlays u. Einzelkronen	6 Aufbrennlegierung f. Brücken jeder Spannweite	G Graphittiegel
2 Gusslegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	7 Anterior-Einzelkronen und max. 3gl. Brücken	K Keramiktiegel
3 Gusslegierung für Brücken jeder Spannweite	8 Für Presskeramik (Herstellerangaben beachten)	GI Gipsgebunden
4 Aufbrennlegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	9 Fräs-, Konus- und Teleskoptechnik	PI Phosphatgeb. graphitfrei
5 Aufbrennlegierung für mittlere Brücken	10 Modellguss	P2 Phosphatgebunden

(**) Bitte beachten Sie die Herstellerangaben für die verwendete Keramik, insbesondere die WAK-Werte.

Wichtig: Verwenden Sie ausschließlich gereinigte Gusskegel und mindestens 1/3 Neumaterial!

Die physikalischen Eigenschaften der Legierungen wurden aufgrund der Anforderungen von DIN 13906, ISO 1562 ermittelt.

CE 0483 TDB_OR_4_OR_2011-04_Rev01

FLUSSFISCH

Zertifiziertes QM-System mdc ISO 13485

MICHAEL FLUSSFISCH GMBH · Friesenweg 7 · 22763 Hamburg · Tel. 040 - 86 07 66 · Fax 040 - 861271 · info@flussfisch-dental.de · www.flussfisch-dental.de