INFORMATION

ORANGE CLASSIC W

TECHNISCHES DATENBLATT

ORANGE CLASSIC W		Art.Nr.:	102021
hochgoldhaltige Aufbrennlegierung gem. DIN EN ISO 22674:2006 und 9693			

Typ	IV	WAK-Wert 25-500°C	13,9 µm/m·K **
Anwendungsbereich	4,5,6	WAK-Wert 25-600°C	14,1 µm/m·K **
Farbe	weiss	Lote vor d. Br.	OR 1060w/OR 1060
Gold / Platin Metalle	96,50%	Lote nach d. Br.	YE 750/YE 810

Au	Pt	Pd	Ag	Metalle der Pt-Gruppe	Cu	Zn	Sn	In	Ga	Sonstige Metalle
78,5	10,0	7,8	-	Ir(0,2)	-	-	-	3,5	-	-

Dichte	17,6 g/cm^3	Vorwärmtemperatur	900°C
Vickershärte	g/b=220 w=200 a=270	Schmelzintervall	1150 – 1200°C
Dehngrenze	g/b=600 a=710 N/mm^2	Gießtemperatur	1350°C
Zugfestigkeit	g/b=680 a=740 N/mm^2	Einbettmasse	P2
Bruchdehnung	g/b=8% a=5%	Tiegel	G/K
E-Modul	118.000 N/mm^2	Vergüten	600°C / 15 min

1 Gusslegierung für Inlays u. Einzelkronen	6 Aufbrennlegierung f. Brücken jeder Spannweite	G Graphittiegel
2 Gusslegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	7 Anterior-Einzelkronen und max. 3gl. Brücken	K Keramiktiegel
3 Gusslegierung für Brücken jeder Spannweite	8 Für Presskeramik (Herstellerangaben beachten)	Gl Gipsgebunden
4 Aufbrennlegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	9 Fräs-, Konus- und Teleskoptechnik	Pl Phosphatgeb. graphitfrei
5 Aufbrennlegierung für mittlere Brücken	10 Modellguss	P2 Phosphatgebunden

(**) Bitte beachten Sie die Herstellerangaben für die verwendete Keramik, insbesondere die WAK-Werte.

Wichtig: Verwenden Sie ausschließlich gereinigte Gusskegel und mindestens 1/3 Neumaterial!

Die physikalischen Eigenschaften der Legierungen wurden aufgrund der Anforderungen von DIN 13906, ISO 1562 ermittelt.

CE 0483 TDB_OR_CLASSIC_W_2011-01_Rev02

FLUSSFISCH

Zertifiziertes QM-System mdc ISO 13485

MICHAEL FLUSSFISCH GMBH · Friesenweg 7 · 22763 Hamburg · Tel. 040 - 86 07 66 · Fax 040 - 861271 · info@flussfisch-dental.de · www.flussfisch-dental.de