INFORMATION

ORANGE ECO

TECHNISCHES DATENBLATT

ORANGE ECO		Art.Nr.:	102032
goldreduzierte Aufbrennlegierung gem. DIN EN ISO 22674:2006 und 9693			

Typ	IV	WAK-Wert 25-500°C	14,2 µm/m·K **
Anwendungsbereich	4,5,6	WAK-Wert 25-600°C	14,4 µm/m·K **
Farbe	weiss	Lote vor d. Br.	OR 1060w
Gold / Platin Metalle	90,57%	Lote nach d. Br.	RE 710

Au	Pt	Pd	Ag	Metalle der Pt-Gruppe	Cu	Zn	Sn	In	Ga	Sonstige Metalle
60,0		30,55	-	Ru(0,03),Re(0,03)	-	-	-	8,4	1,0	-

Dichte	14,3 g/cm^3	Vorwärmtemperatur	750-820°C
Vickershärte	g/b=260 a=260	Schmelzintervall	1105-1255°C
Dehngrenze	g/b=550 N/mm^2	Gießtemperatur	1360°C
Zugfestigkeit	g/b=690 N/mm^2	Einbettmasse	P2
Bruchdehnung	g/b=10 %	Tiegel	G/K
E-Modul	- - -	Vergüten	- - -

1 Gusslegierung für Inlays u. Einzelkronen	6 Aufbrennlegierung f. Brücken jeder Spannweite	G Graphittiegel
2 Gusslegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	7 Anterior-Einzelkronen und max. 3gl. Brücken	K Keramiktiegel
3 Gusslegierung für Brücken jeder Spannweite	8 Für Presskeramik (Herstellerangaben beachten)	Gl Gipsgebunden
4 Aufbrennlegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	9 Fräs-, Konus- und Teleskoptechnik	Pl Phosphatgeb. graphitfrei
5 Aufbrennlegierung für mittlere Brücken	10 Modellguss	P2 Phosphatgebunden

(**) Bitte beachten Sie die Herstellerangaben für die verwendete Keramik, insbesondere die WAK-Werte.

Wichtig: Verwenden Sie ausschließlich gereinigte Gusskegel und mindestens 1/3 Neumaterial!

Die physikalischen Eigenschaften der Legierungen wurden aufgrund der Anforderungen von DIN 13906, ISO 1562 ermittelt.

CE 0483 TDB_OR_ECO_2011-01_Rev02

FLUSSFISCH

Zertifiziertes QM-System mdc ISO 13485

MICHAEL FLUSSFISCH GMBH · Friesenweg 7 · 22763 Hamburg · Tel. 040 - 86 07 66 · Fax 040 - 861271 · info@flussfisch-dental.de · www.flussfisch-dental.de