INFORMATION

ORANGE SPECIAL

TECHNISCHES DATENBLATT

ORANGE SPECIAL		Art.Nr.:	102030
hochgoldhaltige Aufbrennlegierung gem. DIN EN ISO 22674:2006 und 9693			

Typ	IV	WAK-Wert 25-500°C	14,1 µm/m·K **
Anwendungsbereich	4,5,6	WAK-Wert 25-600°C	14,4 µm/m·K **
Farbe	hellgelb	Lote vor d. Br.	OR 1060/OR 1060w
Gold / Platin Metalle	96,10%	Lote nach d. Br.	YE 810/YE 750

Au	Pt	Pd	Ag	Metalle der Pt-Gruppe	Cu	Zn	Sn	In	Ga	Sonstige Metalle
76,6	9,9	9,3	1,2	Ir(0,3)	0,3	-	0,5	1,7	-	Fe(0,2)

Dichte	17,6 g/cm^3	Vorwärmtemperatur	820°C
Vickershärte	g/b=240 w=200 a=245	Schmelzintervall	1150-1230°C
Dehngrenze	g/b=530 a=630 N/mm^2	Gießtemperatur	1380°C
Zugfestigkeit	g/b=650 a=750 N/mm^2	Einbettmasse	P2
Bruchdehnung	g/b=12% a=11%	Tiegel	G/K
E-Modul	101.000 N/mm^2	Vergüten	550°C / 15 min

1 Gusslegierung für Inlays u. Einzelkronen	6 Aufbrennlegierung f. Brücken jeder Spannweite	G Graphittiegel
2 Gusslegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	7 Anterior-Einzelkronen und max. 3gl. Brücken	K Keramiktiegel
3 Gusslegierung für Brücken jeder Spannweite	8 Für Presskeramik (Herstellerangaben beachten)	GI Gipsgebunden
4 Aufbrennlegierung für Einzelkronen u. kl. Brücken	9 Fräs-, Konus- und Teleskoptechnik	PI Phosphatgeb. graphitfrei
5 Aufbrennlegierung für mittlere Brücken	10 Modellguss	P2 Phosphatgebunden

(**) Bitte beachten Sie die Herstellerangaben für die verwendete Keramik, insbesondere die WAK-Werte.

Wichtig: Verwenden Sie ausschließlich gereinigte Gusskegel und mindestens 1/3 Neumaterial!

Die physikalischen Eigenschaften der Legierungen wurden aufgrund der Anforderungen von DIN 13906, ISO 1562 ermittelt.

CE 0483 TDB_OR_SPECIAL_2011-10_Rev03

FLUSSFISCH

Zertifiziertes QM-System mdc ISO 13485

MICHAEL FLUSSFISCH GMBH · Friesenweg 7 · 22763 Hamburg · Tel. 040 - 86 07 66 · Fax 040 - 861271 · info@flussfisch-dental.de · www.flussfisch-dental.de